

Bureau d'études

Stéphane CABARET
Gilles GUILLIER

- CAO SolidWorks et CATIA
- Cryogénie (20mk)
- Haute pression (110 Gpa)
- Ultra Vide (10-9 mbar)



Christophe COURTOT, Gilles GUILLIER, Stéphane CABARET, Sébastien ROCHE, Marc BOTTINEAU, Ismaël NIMAGA

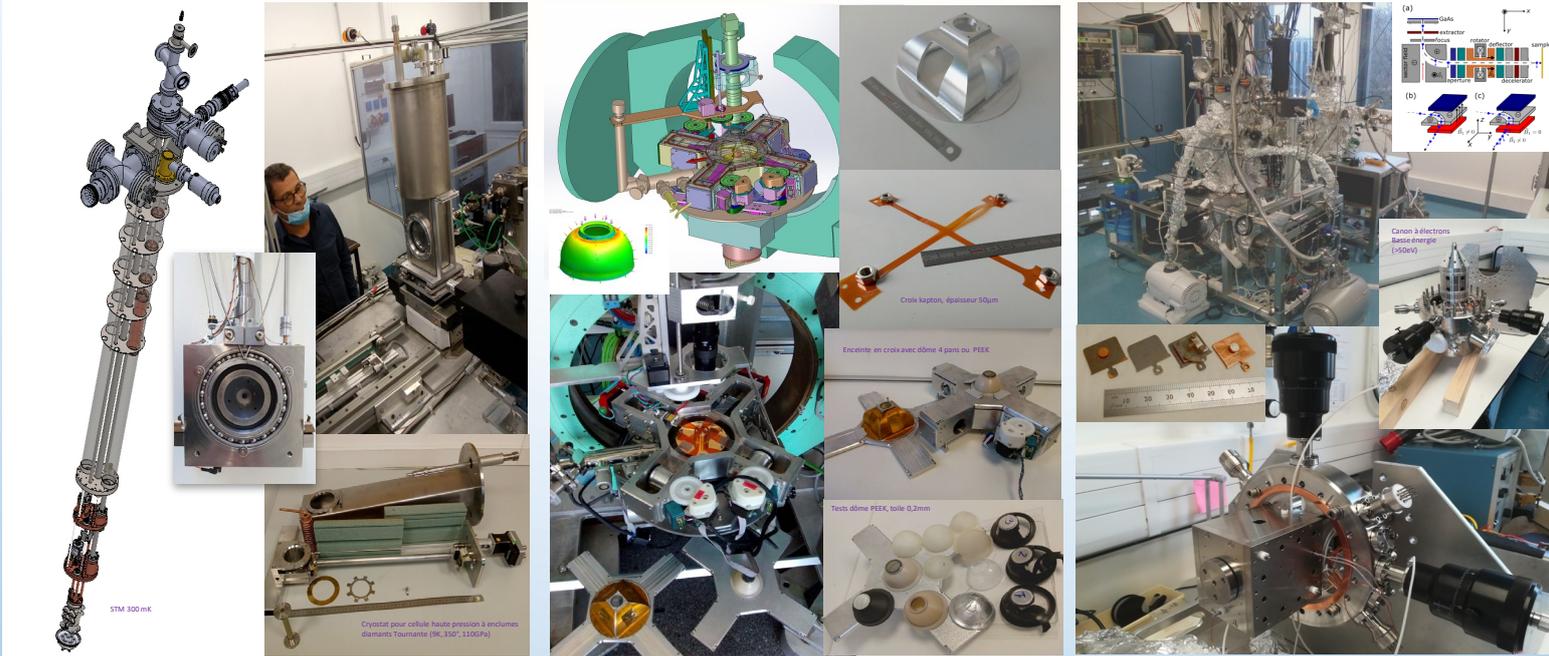
Atelier de réalisation mécanique

Marc BOTTINEAU
Christophe COURTOT
Ismaël NIMAGA
Sébastien ROCHE

- Usinage conventionnel
- Usinage CN (SIEMENS)
- FAO ESPRIT



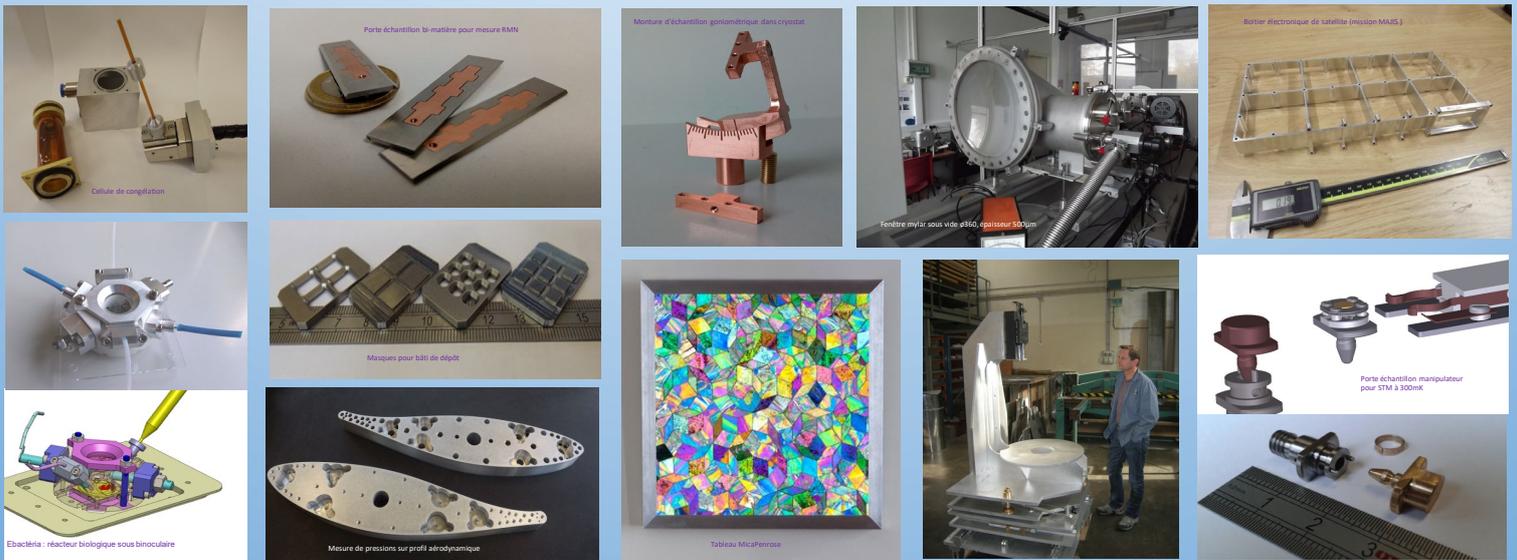
The Right Choice



Dispositifs cryogéniques

Traction biaxiale cryogénique

Bâti ultra-vide photo émission inverse



Parc machines :
350m² d'atelier
Centre d'usinage 3 axes DMG CMX600V (600*560*H510, 30 outils, 12000tr/min)
Centre d'usinage 3 axes DMG DMX63V (630*500*H500, 24 outils, 10000tr/min)
Tour numérique SOMAB Transmod 250 S2 (ø200*375mm, 8 outils, 5000tr/min)
Micro-fraiseuse 3 axes VENA (300*120*H90, 8 outils, 60 000tr/min)
Banc de préalignage d'outils ELBO CONTROLLI E238
Taraudeuse Microtap (M1 à M6)
Fraiseuse conventionnelle HURON (1100*700*H350)
Fraiseuse conventionnelle DUFOUR (750*300*H400)
Fraiseuse conventionnelle DECKEL FP1 (400*200*H400)
Tour conventionnel VUILLEUMIER (ø340*530mm)
Tour conventionnel CELTIC (ø250*700mm)
Cisaille BOMBLED (largeur 1,5m – épaisseur 4mm)
Soudure TIG, MIG, arc, oxy-acétylène
Microbilléuse

